



COMUNE DI SARACENA (Provincia di Cosenza)

UFFICIO AFFARI GENERALI
SETTORE AMMINISTRATIVO - CONTABILE

REG. GEN. N° 229

ORIGINALE

DETERMINAZIONE N° 111 DEL 16-04-2024

IMPEGNO DI SPESA E CONTESTUALE LIQUIDAZIONE
OGGETTO: ALL'UNCHEM (UNIONE COMUNI, COMUNITA',ENTI MONTANI)
PER QUOTA ASSOCIATIVA ANNO 2024

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

VISTI gli artt. 107 e 109 del T.U.E.L. n. 267/2000;

VISTO il Bilancio di previsione 2024/2026 approvato con Delibera di Consiglio Comunale n.49 del 18.12.2023;

VISTO il Regolamento Interno di Contabilità approvato con Deliberazione di Consiglio Comunale n.12 del 06/04/2009;

VISTO il decreto sindacale n. 4 del 29/12/2023 di nomina del Responsabile del servizio Amministrativo/Contabile con conseguente attribuzione delle funzioni di cui all'art.107 del TUEL Enti Locali;

VISTA la deliberazione di Giunta Comunale n. 18 del 24.03.2021, esecutiva, recante ad oggetto: "*Adesione all'Unione Nazionale Comuni Comunità Enti Montani (UNCHEM)*";

CONSIDERATO che con la suddetta adesione il Comune di Saracena intende contribuire per il perseguimento delle finalità statutarie di tale associazione e per usufruire dei servizi e delle iniziative da essa promosse, nonché per sostenerne l'esistenza e la massima funzionalità; si impegna a recepire i principi e gli obiettivi generali dell'Associazione rendendoli operativi;

VISTO l'avviso di pagamento dell'Unione Nazionale Comuni, Comunità, Enti montani (UNCHEM), pervenuto agli atti di questo Ufficio in data 02.04.2024 prot. n.2530, per un importo di euro 150,00;

RITENUTO pertanto opportuno impegnare e liquidare la somma di euro 150,00 per l'anno 2024 in favore dell'Associazione di cui sopra menzionata;

DATO ATTO che a norma dell'art.147 - bis, comma 1, del D.Lgvo n.267/2000 il sottoscritto e il funzionario del settore finanziario hanno espresso i pareri preventivi di regolarità tecnica e contabile;

VISTO:

- il T.U.E.L. n. 267/2000;
- lo Statuto Comunale;
- la regolamentazione interna;

Tutto ciò premesso

DETERMINA

Per quanto in narrativa esposto:

Di impegnare e liquidare la somma di euro 150,00 in favore dell'Associazione Nazionale Comuni Comunità Enti Montani (UNCCEM), con sede a Roma, quale quota associativa per l'anno 2024;

Di imputare la suddetta spesa sul cap. 748.2 del bilancio di previsione finanziario 2024/2026;

Di dare atto che il versamento sarà effettuato tramite piattaforma PAGO-PA;

Di trasmettere la presente all'Ufficio contabile-finanziario per quanto di propria competenza e di disporre la pubblicazione all'Albo pretorio online.

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Dott. Armentano Domenico

IL RESPONSABILE SOSTITUTO DEL SERVIZIO
ING. VACCA LUIGI
Sottoscritto digitalmente ai sensi del D.Lgs. n. 82/2005 e smi

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

viene pubblicata all'Albo Pretorio (REG. N° _____) del Comune per 15 giorni consecutivi

Saracena, li _____

Il Responsabile della Pubblicazione