



COMUNE DI SARACENA

Prot. n. 1873 del 03-04-2019.....

Sig. Consiglieri Comunali
SEDE

OGGETTO: Rendiconto della gestione anno 2018.

Si porta a conoscenza della S.V. Ill.ma, che con atto giuntale del 30.03.2019, n. 20, si è provveduto ad approvare lo schema del rendiconto 2018. La relativa proposta è messa a disposizione dei componenti l'organo consiliare, ai sensi dell'art.227, comma 2, D.Lgvo n.267/2000.

Distintamente



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
f.f. Il Segretario comunale
avv. Luigi SANTORO